



# junior

Junior Metallsägenwerk  
C. Mesenhöller GmbH & Co. KG



## VALG AF KORREKT BÅNDSAVKLINGE & TEKNISK SERVICE

### 1 Find den rigtige båndstørrelse



**LÆNGDE I  
BREDDE I  
TYKKELSE**

Findes bedst i maskinens brugsanvisning

### 2 Find den rigtige båndtype



**MULTICUT M42**  
Generel skæring af massive emner og profiler.



**PROBEAM M42**  
Specielt til profiler og mindre emner.



**DUROCUT M51**  
Specielt til højere legeringer og massive emner.

General anbefaling for Bi-metal båndsavklinger

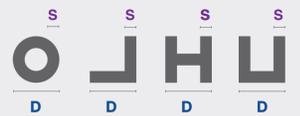
Interesseret i HM båndsavklinger?  
Oplys venligst detaljer omkring dit savprojekt.  
Så finder vi den bedste løsning for dig

### 3 Find den rigtige fortanding

Massive emner

| D            | tpi       |
|--------------|-----------|
| < 25 mm      | 10/14     |
| 15 – 40 mm   | 8/12      |
| 25 – 50 mm   | 6/10      |
| 35 – 70 mm   | 5/8       |
| 40 – 90 mm   | 5/6       |
| 50 – 120 mm  | 4/6       |
| 80 – 150 mm  | 3/4       |
| 130 – 350 mm | 2/3       |
| 150 – 450 mm | 1,5/2     |
| 200 – 600 mm | 1,1/1,6   |
| > 500 mm     | 0,75/1,25 |

### Rør & profiler



| ↓ S mm | → D mm |        |        |        |        |       |       |       |       |       |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
|        | 20     | 40     | 60     | 80     | 100    | 120   | 150   | 200   | 300   | 500   |
| 2      | 14     | 12/16P | 12/16P | 12/16P | 12/16P | 8/11P | 8/11P | 8/11P | 8/11P | 5/7P  |
| 3      | 14     | 12/16P | 12/16P | 8/11P  | 8/11P  | 8/11P | 8/11P | 5/7P  | 5/7P  | 5/7P  |
| 4      | 12/16P | 12/16P | 8/11P  | 8/11P  | 8/11P  | 5/7P  | 5/7P  | 5/7P  | 5/7P  | 4/6P  |
| 5      | 12/16P | 12/16P | 8/11P  | 8/11P  | 5/7P   | 5/7P  | 5/7P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  |
| 6      | 12/16P | 8/11P  | 8/11P  | 5/7P   | 5/7P   | 5/7P  | 5/7P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  |
| 8      | 12/16P | 8/11P  | 8/11P  | 5/7P   | 5/7P   | 5/7P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  |
| 10     |        | 8/11P  | 5/7P   | 5/7P   | 4/6P   | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  |
| 12     |        | 8/11P  | 5/7P   | 4/6P   | 4/6P   | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  |
| 15     |        | 8/11P  | 5/7P   | 4/6P   | 4/6P   | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  |
| 20     |        |        | 4/6P   | 4/6P   | 4/6P   | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 3/4P  |
| 30     |        |        |        | 4/6P   | 4/6P   | 4/5P  | 4/6P  | 4/6P  | 4/6P  | 2/3P  |
| 50     |        |        |        |        |        |       | 4/6P  | 3/4P  | 2/3P  | 2/3P  |
| 80     |        |        |        |        |        |       |       | 3/4P  | 2/3P  | 2/3P  |
| >100   |        |        |        |        |        |       |       |       | 2/3P  | 1,5/2 |

### 4 Find de bedste skæreparametre



#### HASTIGHED, TILSPÆNDING OG KØLING

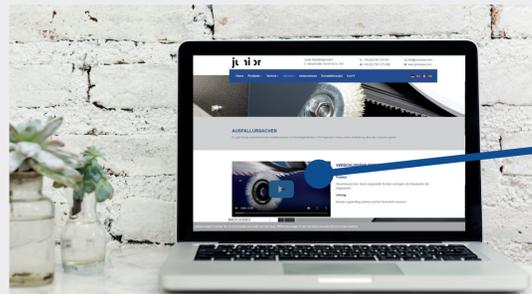
Baseret på din anvendelse.

Vi ses på **Cut IT**, skæredatabasen fra Junior.



Scan mig

### 5 Få teknisk support



#### BESØG JUNIOR SERVICE

Videor, der hjælper dig med dine udfordringer. Hvis du har spørgsmål, er din forhandler klar til at hjælpe.



Scan mig



MERE INFORMATIONER



Scan mig